

Описание

Трехслойная светло-желтая, не содержащая кадмия специальная полихлорвиниловая пленка с шелковистой поверхностью в соответствии с DIN 67 510. Фосфоресцирующий эффект проявляется в виде особенно высокой начальной яркости непосредственно после отключения возбуждающего источника света. Возбуждающее действие может выполняться с любой частотой, не вызывая при этом снижения люминесцентных свойств пленки. Материал не содержит никаких радиоактивных веществ!!

Подложка

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м², 0,168 мм.

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение

Маркировка путей эвакуации и опасных зон при внутреннем использовании.

Метод печати

Рекомендуется шелкотрафаретная печать.

Технические данные

Яркость* (DIN 67510: 2008-02)	через 10 мин.: 23,0 мкд/м ² через 60 мин.: 3,0 мкд/м ²
Время затухания* (DIN 67510: 2008-02)	340 мин. (0,3 мкд/м ²)
Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,150 мм
Вес* (без защитной бумаги и клея)	230 г/м ²
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь усадка макс. 0,3 мм
Термоустойчивость***	При наклеивании на алюминий, от -40° С до +100° С, без изменений
Воспламеняемость (DIN 53438 T3)	F 1
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 12 МПа В поперечном направлении: мин. 10 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 100 % В поперечном направлении: мин. 100 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	> +8° С
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный средневропейский климат)	5 лет (без нанесения печати, внутреннее применение)

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°С и 50% относительной влажности воздуха

Замечание

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Все продукты серий ORALUX® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии ORALUX® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORALUX® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORALUX® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.