

Описание продукта

Световозвращающие пленки ORALITE® серии 5700 Engineer Grade *Premium* представляют собой самоклеящиеся пленки с высоким уровнем отражения, обладающие превосходной устойчивостью к атмосферным воздействиям, а также отличной коррозионной устойчивостью и устойчивостью к воздействию растворителей. Система обратного излучения световозвращающих пленок ORALITE® серии 5700 Engineer Grade *Premium* состоит из капсулированных стеклянных шариков катадиоптрического действия, которые частично запрессованы в слой из синтетического материала (класс RA 1, структура А, раньше тип 1). Гладкая поверхность световозвращающих пленок характеризуется высоким уровнем устойчивости к царапанию и ударной прочности, а также очень хорошими печатными свойствами.

Показатели обратного излучения световозвращающих пленок ORALITE® серии 5700 Engineer Grade *Premium* соответствуют международным спецификациям для светоотражающих материалов данного класса, например, EN 12899-1 (Европейская Регулирующая Норма), DIN 67520 и DIN 6171 (Германия), BS 873: часть 6 (Великобритания), NFP 98-520 (Франция), SN 640878 (Швейцария), ASTM D 4956 (США), JIS Z 9117 (Япония).

Поверхность

Алкидная смола

Покровный материал

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 145 г/м².

Нанесение на силиконовый картон номера артикула и рулона гарантирует безукоризненную возможность отслеживания всех технологических и сырьевых параметров.

Контактный клей

Растворяющий полиакрилат с постоянным прилипанием.

Сфера применения

Световозвращающие пленки ORALITE® серии 5700 Engineer Grade *Premium* были специально разработаны для производства качественных дорожных знаков, устройств регулирования дорожного движения, предупреждающих маркировок и табличек-указателей, а также для световозвращающих маркировок, цифров и символов, предусмотренных для долговременного наружного использования. На серию ORALITE® 5700 Engineer Grade *Premium* нанесен клей, который обеспечивает превосходное наклеивание на металлических подосновах, таких как алюминий или оцинкованный стальной лист. При использовании световозвращающих пленок ORALITE® серии 5700 Engineer Grade *Premium* следует принимать во внимание соответствующие национальные нормы!

Технология печати

Рекомендуется использовать краски для шелкотрафаретной печати ORALITE® серии 5010. Покрытие прозрачным лаком не требуется.

Технические данные

Типовые показатели отражения (DIN 67520, часть 1и 2, новое состояние)

Удельное отражение R ⁱ в cd·lx ⁻¹ ·м ⁻²									
Угол наблюдения	0,2°			0,33°			1,5°		
Угол освещения	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Белый (010)	100	40	10	80	35	9	5	2,5	1,5
Желтый (020)	60	26	7	45	20	6	3	1,5	1
Оранжевый (035)	30	12	2,2	25	10	2,2	1,2	0,5	-
Красный (030)	22	9	2	17	6,5	1,8	1	0,5	0,5
Зеленый (060)	13	5	1,5	11	5	1,2	0,5	0,3	0,2
Синий (050)	6	2,4	0,5	4	1,3	-	-	-	-
Коричневый (080)	5	2	-	3	1	-	-	-	-
Черный (070)	25	10	-	20	8	-	-	-	-

Цвета (DIN 5033, часть 3, DIN 5036, часть 1, DIN 6171, новое состояние)

Координаты цвета									
	1		2		3		4		Яркост β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35
Желтый (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,27
Оранжевый (035)	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	≥ 0,17
Красный (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,05
Зеленый (060)	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	≥ 0,04
Синий (050)	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	≥ 0,01
Коричневый (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03 - 0,09
Черный (070)	Окраской в дневном свете является черный цвет. При освещении в темноте Окраской в дневном свете является черный цвет. При освещении в темноте.								

Физические и химические свойства

Толщина *(без защитной бумаги и клея)	0,130 мм
Термоустойчивость ***	при наклеивании на алюминиевую основу, от -56 °С до +82 °С
Устойчивость к воздействию соленой воды (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23°С не наблюдается никаких изменений
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При технически правильном наклеивании обладают устойчивостью к действию большинства минеральных масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Устойчивость к воздействию чистящих средств	При наклеивании на алюминий после 8 часов нахождения в раст-воре моющего средства (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и 65°С никаких изменений не наблюдается
Сила сцепления * (FINAT-TM1 через 72 часа, Нержавеющая сталь)	15 N/25 мм (разрыв пленки)
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	> +15° С

Срок службы при надлежащей обработке

При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат) 7 лет (без нанесения печати)

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°С и 50% относительной влажности воздуха

***обычный среднеевропейский климат

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

При использовании пленок серии ORALITE® необходимо учитывать действующие национальные спецификации. ORAFOL рекомендует обратиться в соответствующие органы для получения действующих в данной стране норм, чтобы удостовериться в возможности использования данного продукта.

Все продукты серий Reflexite® и ORALITE® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии Reflexite® и ORALITE® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок Reflexite® und ORALITE® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

Гарантийные обязательства не распространяются на те виды пользования, которые не предусмотрены Технической информацией или не соответствуют указаниям по обработке ORAFOL. Стойкость табличек зависит от целого ряда факторов, например, от выбора и подготовки подложки, от точного следования рекомендациям и инструкциям, от географических и климатических условий, а также от ухода за продуктом и готовой табличкой. ORAFOL не берет на себя ответственность за дефекты, возникшие вследствие использования неподходящей подложки или ненадлежащей подготовки поверхности. Более подробные данные вы можете найти в гарантийных обязательствах, опубликованных на нашем Интернет-сайте www.orafol.com.

ORALITE® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.

